



Proveedor de soluciones
para alimentos y bebidas

EXTRACTOR DE ZUMO POR CENTRIFUGACIÓN N° 68



Modelos con patente
francesa e internacional



Miracle Edición 68

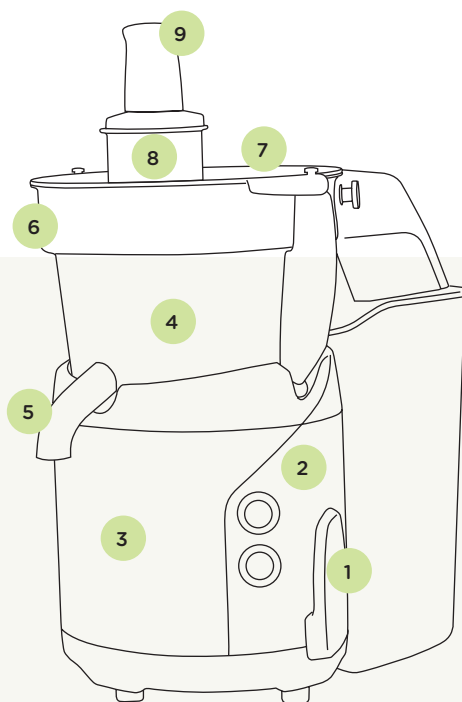
Potente, robusto y fácil de limpiar, el extractor de zumo por centrifugación de nueva generación nº 68 es la herramienta imprescindible para los bares de zumos.

Apto para un uso intensivo, permite preparar rápidamente todo tipo de zumos de frutas y verduras: manzana, zanahoria, jengibre, remolacha, pepino...

Fabricado para durar, ha recibido la etiqueta Longtime, que certifica su robustez y durabilidad.



140 l/h



Estándar: Orificios de 0,5 mm
Ref. 68200



Opcional:
Orificios de 0,8 mm
Ref. 68200B



Opcional:
Auto-clean
Ref. 68200C

Las cestas

- 1 Asa de bloqueo:** sistema de bloqueo y desbloqueo patentado. Parada del motor y frenado mecánico en la apertura
- 2 Motor asíncrono profesional** potente y muy silencioso
- 3 Cuerpo de acero inoxidable y aluminio**
- 4 Sistema Ezy-Clean™:** Cuba, cesta y tapas desmontables. Zona de contacto con los alimentos 100% de acero inoxidable
- 5 Boquilla alta:** 228 mm. Acepta jarras y cuencos de batidora
- 6 Cesta profesional de acero inoxidable.** Filtración perfecta gracias al tamiz muy fino (0,5 mm/0,02")
- 7 Tapa de acero inoxidable**
- 8 Tolva extragrande** Ø 79,5 mm (3")
- 9 Empujador:** facilita el paso de los ingredientes

Líder mundial en centrifugadoras profesionales

Santos cuenta con 35 años de experiencia en la fabricación de **centrifugadoras profesionales** y ha desarrollado sistemas exclusivos patentados que ofrecen una fiabilidad y un rendimiento inigualables.



28



50



58



68

— 1986 — 2001 — 2006 — 2013 —>





Filtración perfecta para zumos de alta calidad

Fiabilidad, robustez, rendimiento

Motor asíncrono potente y silencioso.
Zona alimentaria íntegramente realizada en acero inoxidable.

Cesta de filtrado grande: aumenta la capacidad de trabajo entre dos limpiezas.

Canaleta extragrande: admite manzanas enteras.

Alto caudal de 140 l/h: adecuado para un uso intensivo.

Sistema Ezy-clean: cuba, cesta y tapa desmontables.



Kits chefs y pastelería N° 68 110

Cesta con orificios de 0,8 mm: para frutas fibrosas, purés y zumos más espesos.

Bandeja vertedora para depositar frutas frágiles o verter sus preparaciones líquidas.

Versión para bar de zumos N° 68J

Equipada con un tubo de evacuación de la pulpa, que se desecha directamente en un recipiente situado debajo de la encimera.



Tubo para pulpa
Ref. 68960

Seguridad, normas, higiene

En conformidad con las siguientes normas	Directiva "Máquinas" 2006/42/CE
	Directiva "Compatibilidad electromagnética" 2014/30/UE
	Directiva "Baja tensión" 2014/35/UE
	Directiva RoHS 2011/65/UE
	Reglamento 1935/2004/CE (contacto con alimentos)
Normas europeas armonizadas	Reglamento 10/2011/UE (plásticos en contacto con alimentos)
	UNE-EN ISO 12100: 2010
	UNE-EN 60204-1 + A1: 2009
	UNE-EN 60335-2-64: 2004 máquinas de cocina eléctricas de uso colectivo.
	UNE-EN 12547: 2014 Centrifugadoras profesionales
Seguridad eléctrica	Marcado CE, UL (EE. UU.) y cUL (Canadá), NSF (EE. UU.), KC (Corea)
	Interrupor bipolar de falta de tensión con protector de sobretensión
	Todas las partes metálicas están conectadas a tierra
Seguridad térmica	Todos los aparatos se controlan después de su fabricación (paso por banco de pruebas)
	Motor protegido por un protector contra sobrecargas y un protector térmico integrado en el bobinado
Seguridad acústica	Motor asíncrono especialmente silencioso
Seguridad mecánica	Freno de fricción que detiene inmediatamente la cesta en la apertura
Higiene	Todas las piezas desmontables pueden lavarse en el lavavajillas o limpiarse fácilmente con agua caliente y jabón

Características técnicas

Motor

Monofásico:

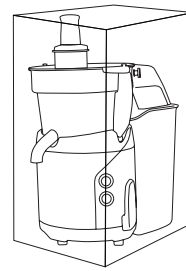
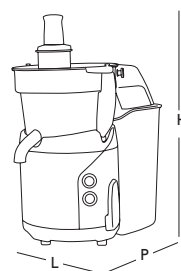
220-240 V - 50/60 Hz - 1.300 W CE, KC, GS

100 - 120 V - 50/60 Hz - 1.300 W CE, UL, NSF

Velocidad:

3.000 rpm (50 Hz)

3.600 rpm (60 Hz)



Aparato

L: 320 mm (12,6")

P: 480 mm (19")

H: 580 mm (23")

Embalado

L: 370 mm (14,6")

P: 660 mm (26")

H: 590 mm (23,2")

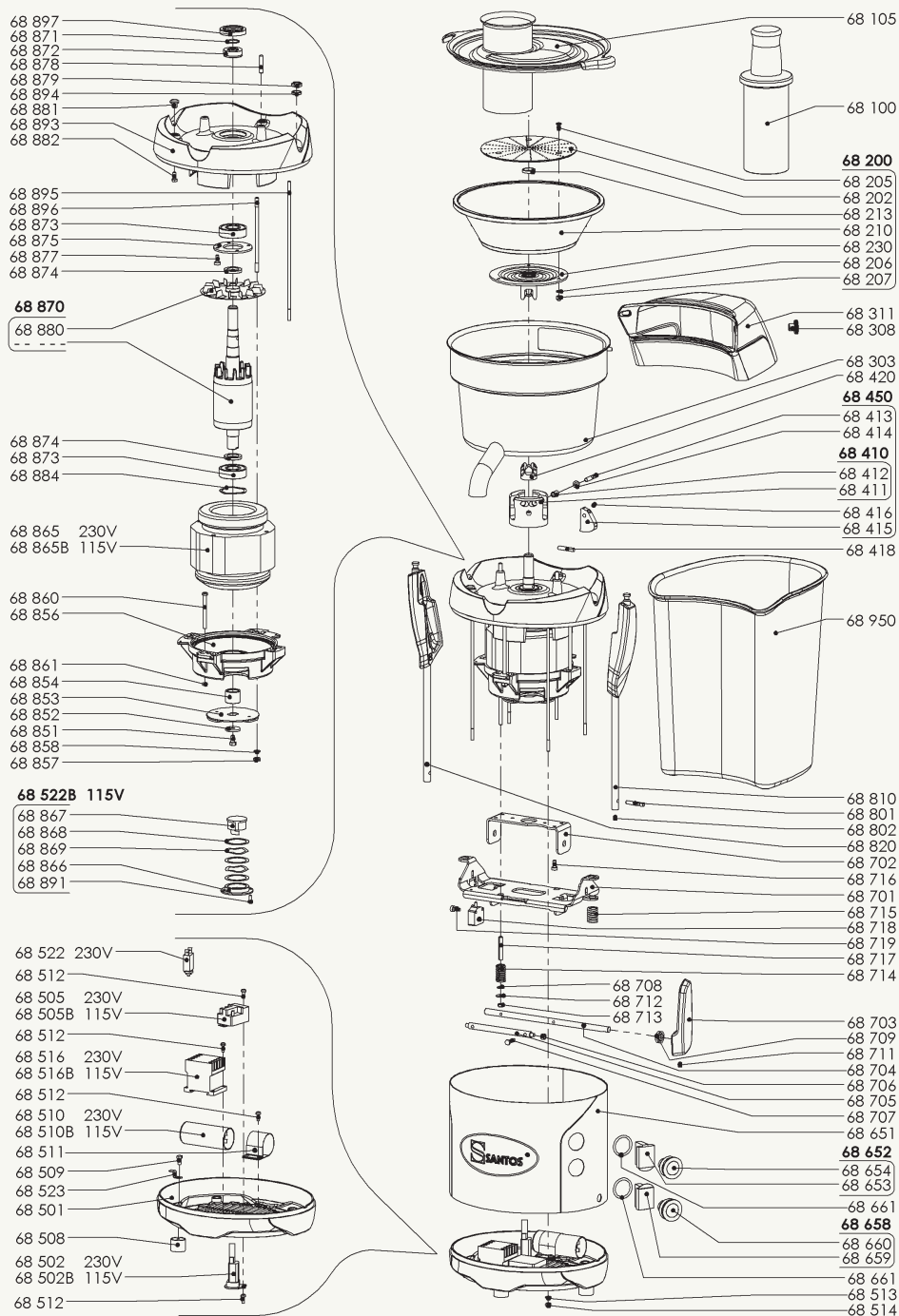
Peso neto:

26 Kg (57lbs)

Peso embalado:

28,8 Kg (63lbs)

PRODUCTO: GARANTÍA DE 2 AÑOS
MOTOR: 5 AÑOS



SANTOS

140-150 avenue Roger Salengro
69120 Vaulx-en-Velin (Lyon) FRANCIA

Tel: +33 472 37 35 29
Fax: +33 478 26 58 21
E-mail: santos@santos.fr
www.santos.fr

Síganos en las redes
sociales **#santosaddict**

